



# KIWA certificerede miljørør

Roteks ufarvede HDPE gevindrør og filtre er udført efter EN12201 og KIWA certificerede jf. norm KQ-561, som beskriver krav til rør og filtre til brug ved miljøundersøgelser. Rørene er fuldstændigt rene og indeholder udelukkende carbon og hydrogen, og de er din garanti for, at der ikke sker afsmitning til vandprøver eller grundvandet.

## Kvalitets- og certificeringskontrol

KIWA certificeringen af miljørør indebærer 2 årlige audits af Roteks produktionsfaciliteter og produkter. Her kontrolleres følgende:

- ✓ At der foreligger råvarecertifikat for hvert indkøbt batch af den, af KIWA, godkendte råvare
- ✓ At råvareindkøbet af de godkendte råvarer svarer til produktionen af de godkendte rør
- ✓ At alle kontrolrapporter er i orden, herunder om det varmeprægede batch og rør nummer på hvert produceret rør er fortløbende og sporbart
- ✓ At der er gjort brug af prøvedorn på gevind ved hvert batch-opstart
- ✓ At der er udtaget prøver fra hvert produktionsbatch
- ✓ At der i produktionen ikke kan forekomme afsmitning på produkterne fra spildolie og andre forureningskomponenter
- ✓ At der er rent og ryddeligt i produktionen
- ✓ Endeligt udtages færdigvareprøver, som sendes på laboratorium og testes for en lang række metaller, kulbrinter, opløsningsmidler mv.

Rotek A/S producerer alle rør og filtre på fuldautomatisk robotanlæg for at sikre optimal ensartethed i produkterne samt minimere mulig afsmitning fra menneskelig kontakt i forbindelse med produktionen.

## Tætte gevindsamlinger

Roteks KIWA certificerede miljørør og filtre leveres med specialdesignede gevind for at sikre en hel tæt samling. Trapezgevindene er udført med et spor til o-ring helt i slutningen af han-gevindet, og hun-gevindet er konisk og med en skrå anlægsflade i bunden. Der kan alternativt anvendes gevindtape i stedet for o-ring.

Rotek får løbende tæthedsprøvet vores miljørør og samlinger på et akkrediteret laboratorium. Gevindsamlingerne er burst-testet til over 30 bar; dvs. de udsættes for stigende indvendigt vandtryk ved en temperatur på +80° C indtil rør eller samling sprænger.

Ligeledes er rør og samlinger testet helt tætte ved et udvendigt vandtryk på 10 bar i 24 timer ved +80° C. Den høje varme er for at stressе materialet og simulere langtidstest.

